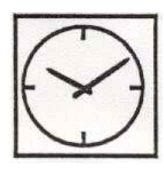
Mode d’emploi pour siège SICOM avec système Quick-out

Après avoir préparé le véhicule veuillez positionner le siège. Cette opération peut être faite avec l'aide des sièges ou avec un gabarit de montage. L'emplacement de la fixation à coller (Platine) (Dessin SI2C001/100-20) sera marqué sur le plancher du véhicule. Préparer la surface pour le collage. Cela signifie que la surface de collage doit être exempte de graisses, d'huiles, de poussière et de bitume. La surface de collage doit être légèrement poncée avec de la toile abrasive ou avec du papier de verre.





1. Préparation:

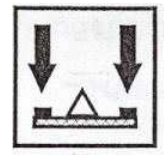
a) Nettoyer avec un chiffon propre et non filandreux et appliquer toujours dans la même direction le nettoyant et le Primer les surfaces marquées et poncées.

b) Temps de séchage minimum 10 minutes, maximum 2 heures.

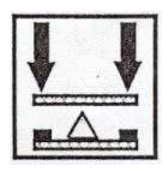
2. Collage:

Application de cordons triangulaires de colle PU 1. Il faut appliquer les cordons de façon qu’il y ait le contact de la colle sur les parties supérieures ainsi que dans les parties creuses du plancher ondulé. Si nous sommes en présence d’une partie creuse large (Rainure) il faut augmenter la hauteur du cordon de colle en conséquence. Il faut appliquer au moins 7 cordons triangulaires par platine.

La quantité de colle doit être appliquée de façon qu’il reste de l’espace entre les cordons pour permettre l’évacuation de l’humidité.



Insérer des cales (Ex. Liège), Hauteur minimale du cordon de colle 2 – 3 mm.



Après l’application des cordons coller les pièces dans un laps de temps de max. 20 minutes.



Vérifier l’epaisseur nominale de 2 – 3 mm.

N’utilisez en aucun cas d’autres produits nettoyants, pour éviter tout problème de durcissement.

Laissez polymériser la colle pendant 8 heures pendant les quelles aucun autre travail peut être effectué. Après les 8 heures vous pouvez monter le plancher et visser les platines.

3. Vissage

La platine Quick-out doit être vissée à travers le plancher du véhicule au moyen d’un profil-U 90 x 22 x 5 d’une longueur minimale de 150 mm (Alternative : Plat 80 x 150 x 10 mm) . Il faut placer la contreplaque de façon à ce qu’au moins un coté vienne se positionner à proximité d’un longeron ou d’une traverse. La vis peut aussi traverser la traverse. Si le vissage se fait entre deux traverses il faut monter un profil U qui fasse le pont entre les deux traverses au moyen d’une vis tête fraisée M12 dureté 10.9.

Il est important de veiller à ce que les platines ne se déplacent pas en les vissant, pour garantir le bon positionnement du siège.

<u>Remarque:</u>

À chaque étape il faut s'assurer que le véhicule est en position sûre, et que toutes les mesures de sécurité soient respectées.